



Montaje de la unidad de armazón de una pieza modelo A7

Se requiere ajuste de rosca en la longitud total para todos los sujetadores.

Instalación de los cojinetes

El montaje de los cojinetes en las flechas se debe realizar en un ambiente limpio. La vida útil de los cojinetes y del terminal de potencia puede verse reducida en gran medida incluso si ingresan partículas extrañas muy pequeñas en los cojinetes.

Los cojinetes no deben retirarse del embalaje protector hasta el momento en el que se vayan a montar para limitar una posible contaminación. Después de retirar el embalaje, solo deben entrar en contacto con manos, accesorios, herramientas y superficies de trabajo limpias.

Tenga en cuenta que el término “cojinete interior” hace referencia al cojinete que está más cerca de la carcasa. “Cojinete externo” hace referencia al cojinete que está más cerca del motor.

Ambos cojinetes tienen un leve ajuste de interferencia preferido que requiere que sean presionados en la flecha con una prensa hidráulica o de husillo manual. Se debe aplicar fuerza uniforme en la pista interna solamente. Nunca haga presión sobre la pista externa, ya que la fuerza dañará las rodaduras y pistas. Un método alternativo y preferido para instalar los cojinetes consiste en calentar los cojinetes a 200°F (93°C) en un horno o con un calentador de inducción. Luego colóquelos rápidamente en su posición en la flecha.



1. Instale los cojinetes externos (62B) y la contratuerca (62C) en la flecha (62). Se recomienda utilizar un calentador de cojinetes cuando instale cojinetes para evitar dañar las pistas. Asegúrese de que el cojinete esté asentado contra el reborde de

la flecha. Si la bomba está lubricada con grasa, llene los cojinetes con la grasa adecuada a mano después de que los cojinetes estén asentados en la flecha.

PRECAUCIÓN

Nunca caliente los cojinetes a una temperatura mayor que 230°F (110°C). Si lo hace, cambiarán de modo permanente las conexiones de los cojinetes, lo cual provocará un fallo temprano



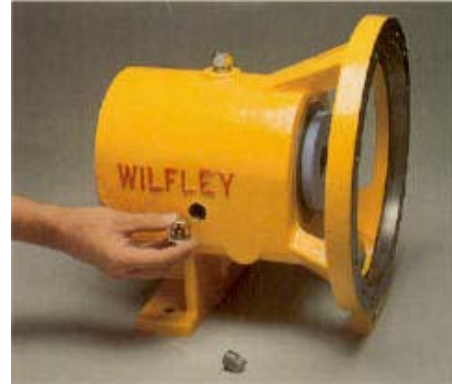
2. Instale el sello de aceite externo (76) en el portador de cojinete (72). Asegúrese de que la muesca del sello esté hacia abajo para el drenaje.



3. Deslice el portador de cojinete sobre la flecha y el cojinete externo e instale el anillo de retención (73) en la ranura del portador de cojinete. Asegúrese de que el anillo de retención esté completamente asentado en la ranura.



4. Instale el cojinete interior (62A) en la flecha.



6. Instale el respiradero (61A), el visor de nivel (79) y el tapón de drenaje (61B) en el armazón.



5. Instale el sello de aceite interior (67) en el armazón.



7. Instale la junta tórica del portador de cojinete (72A) en la ranura del portador de cojinete. Para evitar daños, lubrique la junta tórica con aceite liviano y deslice el montaje en el armazón. La palabra "top" (parte superior) en el portador debe estar hacia arriba. Monte el portador de cojinete con tres pernos de retención (75), pernos de inserción (75) y tuercas de bloqueo (72B).