

Bombas Centrífugas Wilfley

Modelo AG

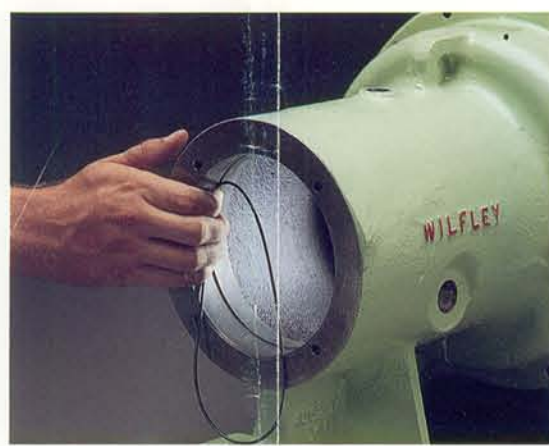
Armazón 2, Metal



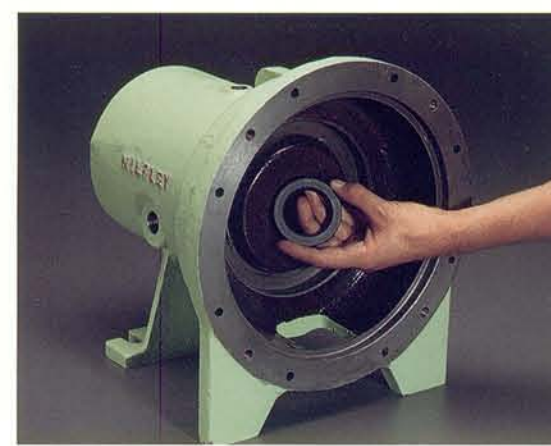
1. El anillo de fijación debe deslizarse en la flecha antes de instalar el cojinete delantero.



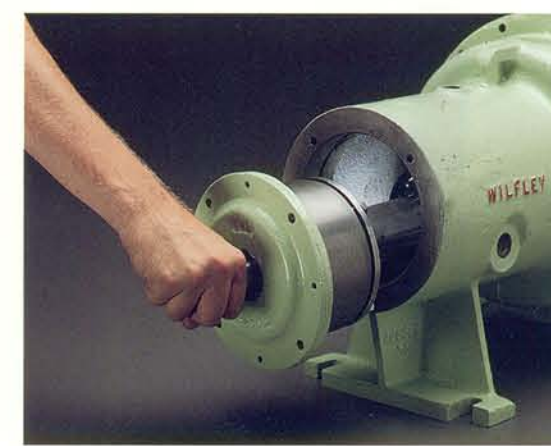
2. Una vez instalados los cojinetes, arme el alojamiento del cojinete trasero. Cuide de no dañar el sello de aceite del alojamiento del retén del cojinete (no mostrado).



3. Engrase e instale el aro sello del armazón.



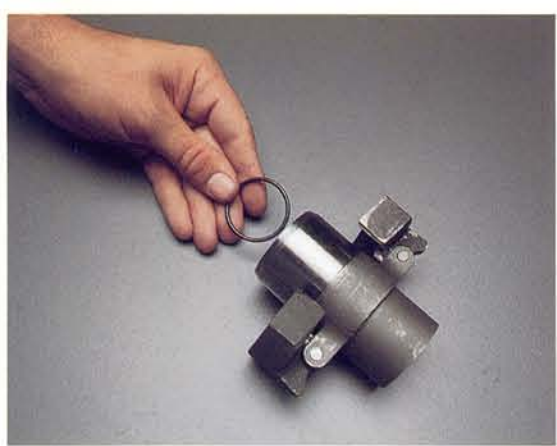
4. Instale el sello de aceite delantero con el resorte hacia atrás.



5. Cuidadosamente instale el ensamble de la flecha en el armazón.



6. Instale el vidrio de nivel, el tapón de llenado y tapón de drenaje (no se muestra).



7. Fije los contrapesos del regulador a la manga del regulador e instale el aro sello. Esta foto muestra el correcto posicionamiento de los contrapesos del regulador.



8. Deslice el ensamble de la manga del regulador sobre la flecha, y asegúrese de que el aro sello no esté dañado y que se asiente correctamente en el sello de aceite, con las orejas y contrapesos en la posición horizontal.



9. Coloque el expulsor (con los álabes hacia arriba) en la cavidad de la placa de la carcasa.



9A. Instale el sello del alojamiento del sello rotatorio en el alojamiento del sello rotatorio.



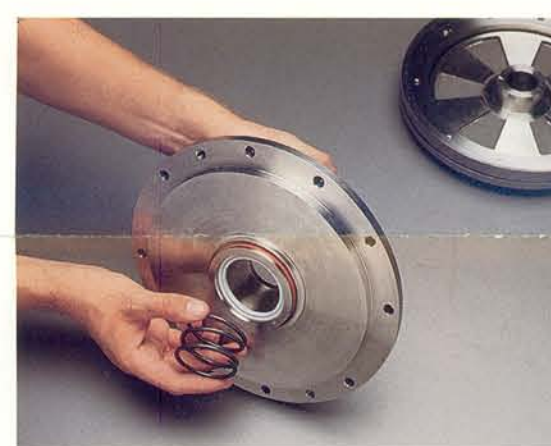
10. Se debe tomar especial cuidado para no dañar los labios del sello del alojamiento del sello rotatorio. Instálelo de modo que el sello se asiente correctamente y no quede deformado.



11. Instale el anillo del sello rotatorio en el alojamiento del sello rotatorio.



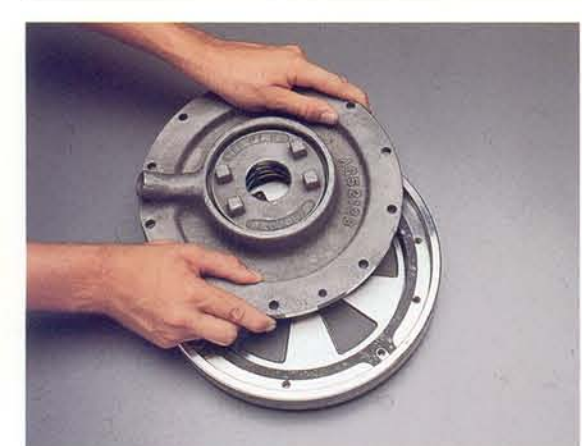
12. Inserte el alojamiento del sello rotatorio a través del alojamiento del sello estacionario y atornillelo (en el sentido de las agujas del reloj) en el cuerpo del actuador.



13. Coloque el resorte del regulador dentro del alojamiento del sello rotatorio. Tenga especial cuidado de no dañar el sello del alojamiento del sello rotatorio.



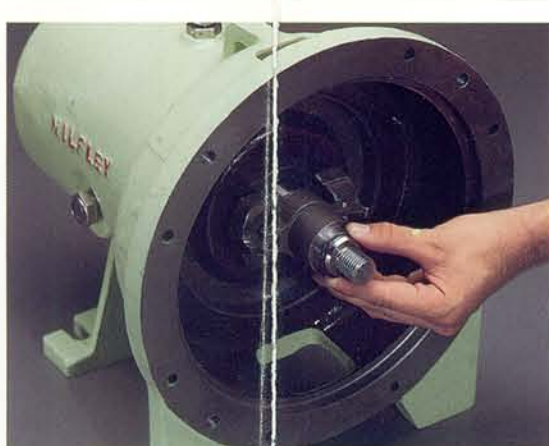
14. Coloque la empaquetadura de la placa de la carcasa en su posición dentro de la placa de la carcasa.



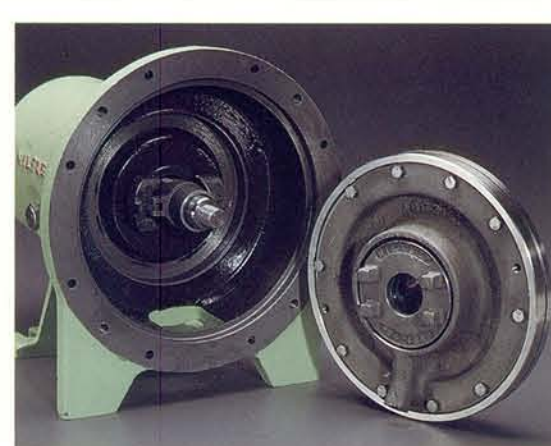
15. Inserte el ensamble del alojamiento del sello rotatorio y del anillo de sello estacionario dentro del ensamble de la placa de la carcasa.



16. Instale y apriete los tornillos prisioneros del alojamiento del anillo de sello estacionario y empuje hacia abajo para probar la acción de la unidad.



17. Deslice el aro sello de expulsor en la flecha y asíntelo correctamente en contra del ensamble de la manga del regulador.



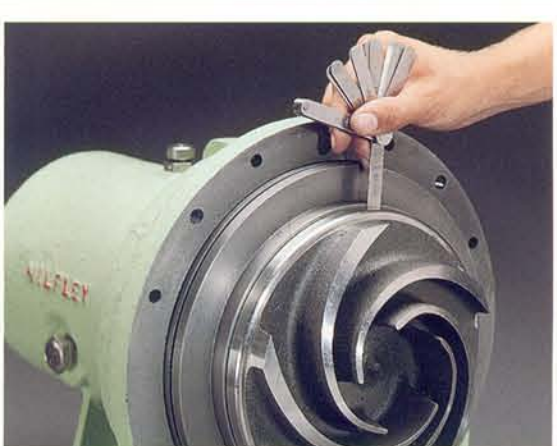
18. Posicione la ranura del cuerpo del actuador de modo que corresponda con los contrapesos horizontales del regulador al ser armado.



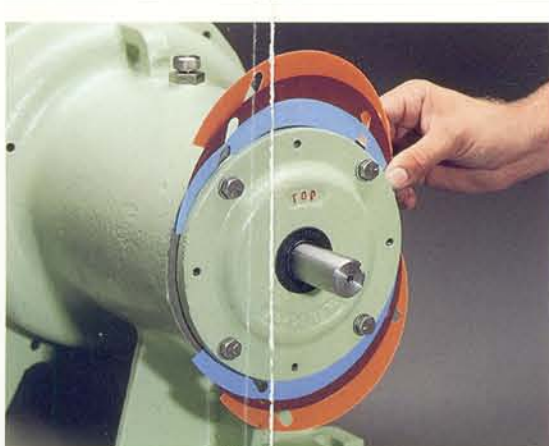
19. Deslice el ensamble de la placa de la carcasa completo sobre la flecha de la bomba y dentro de la cavidad del armazón e instale el aro sello del expulsor.



20. Atornille la flecha en el sentido de las agujas del reloj en las roscas del impulsor.



21. Verifique el huelgo entre el impulsor y la placa de la carcasa.



22. Instale las lanas adecuadas para conseguir el huelgo del impulsor correcto.



23. Ponga la empaquetadura de la carcasa en la placa de la carcasa.



24. Cuidadosamente deslice la carcasa en el armazón y fjela con los tornillos apropiados.

WILFLEY

A.R. Wilfley and Sons, Inc.
P.O. Box 2330
Denver, Colorado 80201
EE. UU.
Tel.: 303-779-1777

Esta guía ilustrada debe usarse solamente como una referencia general en relación con el Manual de Operaciones Modelo AG. Las fotos en esta guía corresponden al modelo más reciente de las bombas de metal AG, Armazón 2. Es posible que las piezas de las bombas de otros tamaños

o materiales, o modelos más antiguos, no sean exactamente iguales. Refiérase a las excepciones señaladas en el Manual de Operaciones Modelo AG. Antes de trabajar en su bomba, lea las instrucciones y advertencias cuidadosamente y observe todas las precauciones de seguridad.